

ТОПОРЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18578 - 89

ТОПОРЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Технические условия

Builders axes.
Specifications

ГОСТ
18578—89

ОКП 48 3322

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на строительные топоры (далее — топоры), применяемые для столярных и плотничных работ в строительстве.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные размеры

1.1.1. Топоры должны изготавливаться в соответствии с требованиями, настоящего стандарта по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

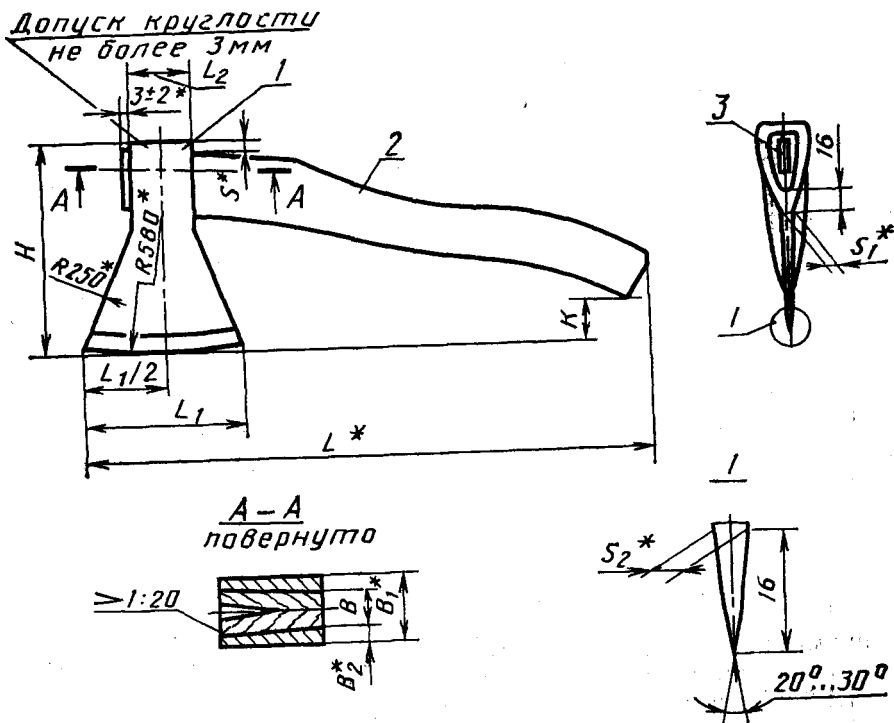
1.1.2. Топоры должны изготавливаться типов:

А — топоры с округлым лезвием, предназначенные для рубки, колки и тески древесины при производстве плотничных работ;

Б — топоры с прямым лезвием, предназначенные для рубки, тески и грубой обработки древесины при производстве столярных и плотничных работ.

1.1.3. Основные размеры топоров должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Тип А



* Размеры для справок

1—топор; 2—топорище; 3—клин

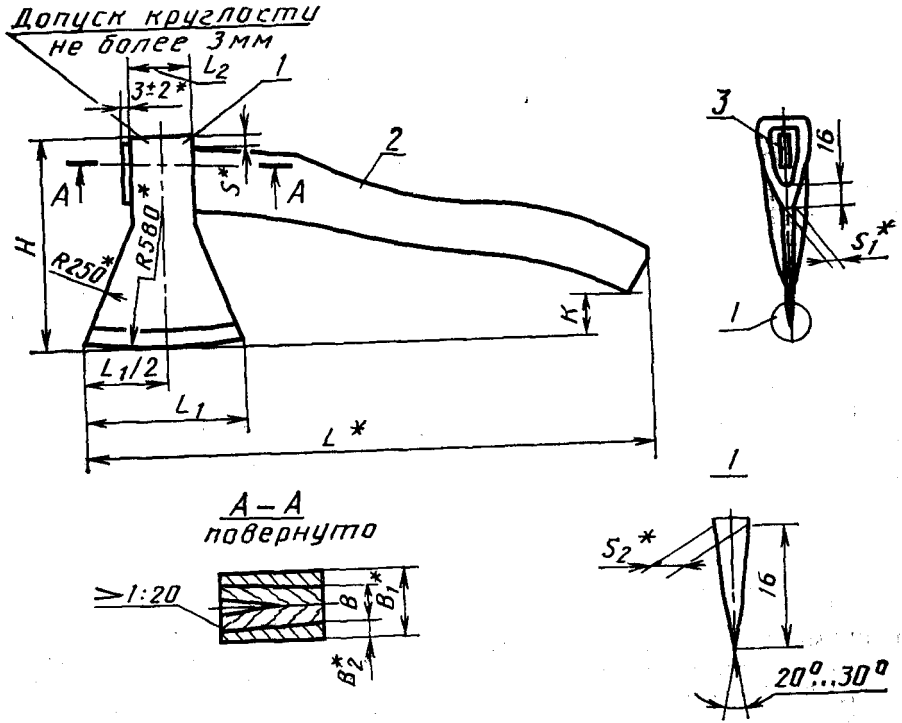
Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию топора.

Таблица 1

Размеры, мм

Типоразмер	H +8,0 -5,0	L	L ₁ ±5,0	L ₂ ±2,0	s	s ₁	s ₂	B ±1,0	B ₁	B ₂	K	Масса топора без топоринища, кг, не более
A0	170	440	135	48	11	8	3,5	27	38	5,5	25...60	1,0
A1	185	547	150	60	10	10		26	39	6,5		1,3
A2	200	592		65	12	11	4	28	42	7	35...70	1,4
A3	215	600	165	68		12						1,6



* Размеры для справок

1—топор; 2—топорище; 3—клин, Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию топора.

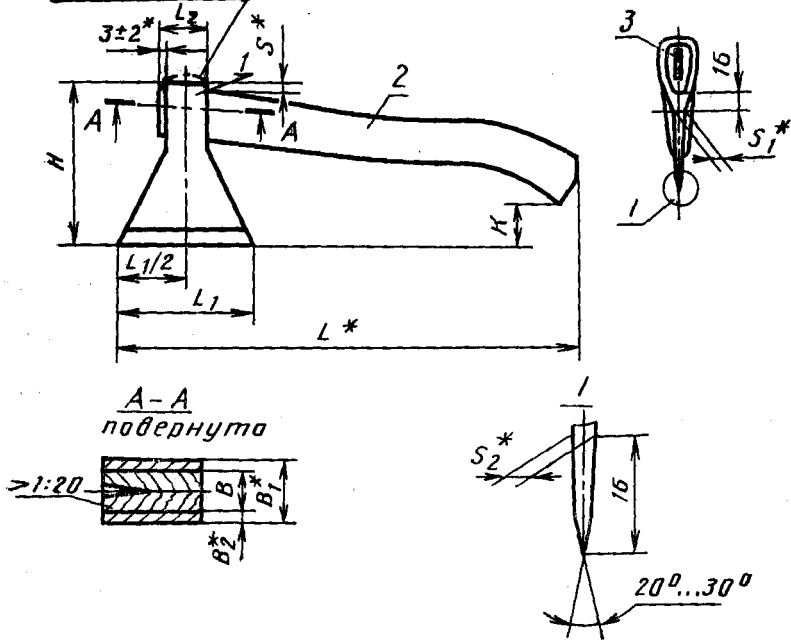
Таблица 1

Размеры, мм

Типоразмер	H +8,0 -5,0	L	L ₁ ±5,0	L ₂ ±2,0	s	s ₁	s ₂	B ±1,0	B ₁	B ₂	К	Масса топора без топорща, кг, не более
A0	170	440	135	48	11	8	3,5	27	38	5,5	25..60	1,0
A1	185	547	150	60	10	10	4	26	39	6,5	35..70	1,3
A2	200	592		65	12	11		28	42	7		1,4
A3	215	600	165	68	12	12						1,6

Тип Б

Допускается круглость
не более 3 мм



* Размеры для справок.

1—топор; 2—топорище; 3—клин

Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию топора.

Таблица 2

Размеры, мм

Типоразмер	Размеры, мм											Масса топора без топоринища, кг, не более
	$H \begin{smallmatrix} +8,0 \\ -5,0 \end{smallmatrix}$	L	$L_1 \pm 5,0$	$L_2 \pm 2,0$	s	s_1	s_2	$B \pm 1,0$	B_1	B_2	K	
Б1	145	407	110	45	9	9	3	22	35	6,5	25...50	0,7
Б2	160	439	120	50	10	10	4	26	41	7,5	35...70	0,8
Б3	185	547	150	60	10	10	4	26	41	7,5	35...70	1,3

Вариант конструкции и основные размеры металлических клиньев приведены на черт. 3 и в табл. 4 рекомендуемого приложения.

1.1.4. Неуказанные предельные отклонения размеров топора должны соответствовать допускам на поковку по ГОСТ 7829 или классу точности II по ГОСТ 7505.

1.1.5. Условное обозначение топоров при заказе должно состоять из обозначения типоразмера и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения топора типоразмера А1:

А1 ГОСТ 18578—89

1.2. Характеристики (свойства)

1.2.1 Поковки топоров должны соответствовать требованиям ГОСТ 8479, группа II с твердостью не более 352НВ.

В нижней части всада допускается складка глубиной не более 5 мм.

1.2.2. Полотна топоров должны быть термически обработаны. Твердость полотен на высоте до 25 мм от лезвия должна быть 48 ... 57 HRCэ.

1.2.3. Топоры следует изготавливать с окончательно заточенным лезвием.

Допускается заточка лезвия овалом на высоте не менее 5 мм с плавным переходом от лезвия к полотну.

1.2.4. По согласованию с потребителем допускается изготавливать топоры с предварительно заточенным лезвием, кроме предназначенных для розничной торговли.

Толщина предварительно заточенного лезвия топора не должна быть более 0,5 мм.

1.2.5. Параметр шероховатости поверхностей топоров по ГОСТ 2789 не должен быть более:

R_a 2,5 мкм — для заточенной части полотна;

R_a 3,2 мкм — для предварительно заточенного лезвия;

R_a 320 мкм — для наружных и внутренних поверхностей не подвергаемых механической обработке.

1.2.6.1 На заточенной поверхности топоров не должно быть черновин.

1.2.7. На необрабатываемых поверхностях топоров допускаются отдельные дефекты типа вмятин от окалины, забоины, отпечатки и следы зачистки дефектов при условии соблюдения требований п. 1.1.3.

1.2.8. Топоры должны быть насажены на топорище и расклинены клином.

Качание топора на топорище не допускается.

Допускается реализация топоров без топорищ.

1.2.9. Топорища должны соответствовать требованиям ГОСТ 1400 (в части технических требований).

1.2.10. Нижнюю часть всада, не заполненную древесиной топорика, допускается уплотнять дополнительными клиньями из древесины твердых лиственных пород по ГОСТ 2695. Число дополнительных клиньев не должно быть более двух.

1.2.11 Соединение топора с топориком должно выдерживать стягивающее усилие не менее:

1960 Н (200 кгс) — для топоров А0, А1, Б1, Б2;

2450 Н (250 кгс) — для топоров А2, А3, Б3.

1.2.12. Лезвие топора и ось симметрии топорика должны лежать в одной плоскости.

(Допуск симметричности оси топорика и лезвия топора — 2 мм на 100 мм длины).

1.2.13. Допуск симметричности поверхности всада и поверхности полотна топора относительно общей плоскости симметрии — 2 мм.

1.2.14. Допуск плоскостности полотна топора — 1 мм.

1.2.15. Возникающие при насадке задиры на топорике должны быть удалены и зачищены.

1.2.16. Деревянные клинья перед расклиниванием должны быть смазаны клеем.

1.2.17. Топоры должны иметь лакокрасочное покрытие класса VII по ГОСТ 9.032 или покрытие Хим. Оке. прм. или Хим. Фос. прм. по ГОСТ 9.306.

Допускается наносить лакокрасочное покрытие без грунтовки. Полотно топора на высоте 20—40 мм от лезвия лакокрасочному покрытию не подвергать. По согласованию с потребителем, кроме торговой сети, допускается на топоры покрытие не наносить.

1.2.18. Полный установленный срок службы топоров должен быть не менее 24 мес.

1.3. Требования к сырью и материалам

1.3.1. Топоры должны быть изготовлены из стали марок 8ХФ, 9ХФ, 9ХС, ХВГ по ГОСТ 5950; 35ХГСА по ГОСТ 4543; 60Г по ГОСТ 14959 или У7А, У8, У8А, У8ГА, У9, У9А по ГОСТ 1435.