

ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ
ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2675-80

(СТ СЭВ 1574-79, СТ СЭВ 4852-84)

**ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ
ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ**

Основные размеры

Self-centring three-jawchucks.
Basic dimensions

**ГОСТ
2675—80**

**(СТСЭВ 1574-79,
СТСЭВ 4852—84)**

**Срок действия с 01.07.81
до 01.07.90**

1. Стандарт распространяется на самоцентрирующие спирально-реечные трехкулачковые патроны классов точности Н, П, В, А, устанавливаемые на шпиндели станков через переходные фланцы и непосредственно на фланцевые концы шпинделей.

2. Патроны должны изготавливаться типов:

1—с цилиндрическим, центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец по ГОСТ 3889—80.

2 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу по ГОСТ 12593—72;

3 — с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей по ГОСТ 12595—85.

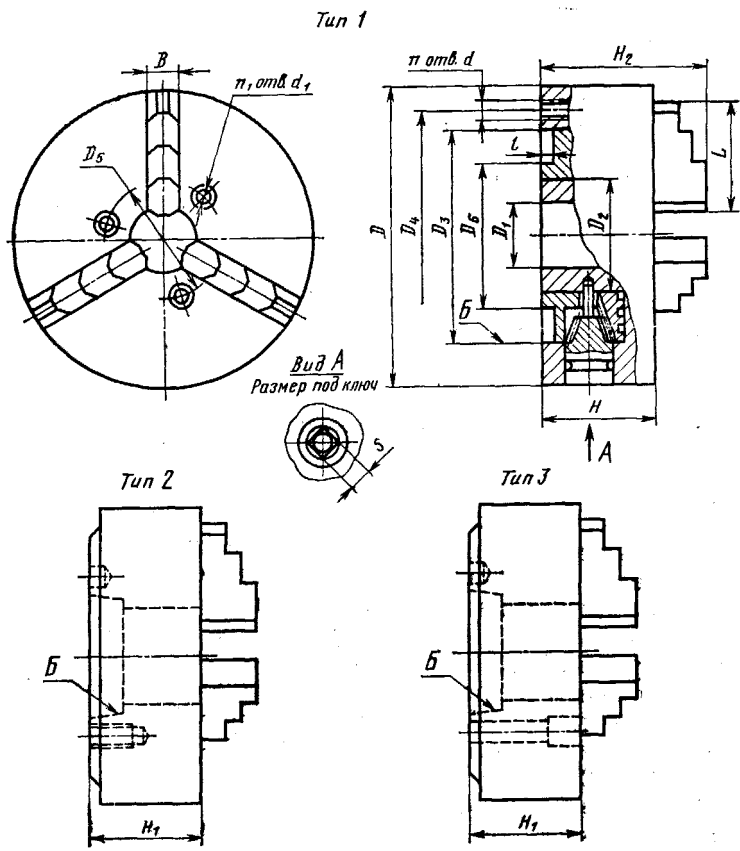
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Патроны всех типов изготавливаются исполнений:

1 — с цельными кулачками,

2 — со сборными кулачками.

4. Основные размеры патронов типов 1, 2, 3 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Типа 1 исполнения		типа 2		типа 3		D	Условный размер конца шпанделя типа			D ₁ не менее	Не более			S	Масса, кг, не более		
		исполнения	исполнения	исполнения	исполнения		2	3	H		H ₁	L	B				
1	2	1	2	1	2					D ₂	H	H ₁	L	B			
7100-0001	—	—	—	—	—	80	—	—	—	16	33	50	70	32	12	6	2
7100-0002	—	—	—	—	—	100	—	—	—	20	38	55	80	42	15	—	4
7100-0003	—	7100-0025	—	—	—	125	—	—	3	25	50	60	65	90	20	—	6
—	—	7100-0026	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0005	7100-0006	7100-0027	7100-0028	—	—	160	—	—	5	40	75	65	75	105	70	—	12
—	—	7100-0029	7100-0030	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0007	7100-0008	7100-0031	7100-0032	7100-0039	7100-0060	200	—	—	6	50	100	75	85	125	85	—	17
—	—	7100-0033	7100-0034	—	—	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0009	7100-0010	7100-0035	7100-0036	7100-0061	7100-0062	250	—	—	8	65	125	85	95	140	105	—	31
—	—	7100-0037	7100-0038	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0011	7100-0012	7100-0039	7100-0040	7100-0063	7100-0064	315	—	—	8	80	150	95	100	160	125	36	14
—	—	7100-0041	7100-0042	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0015	7100-0016	7100-0043	7100-0044	7100-0065	7100-0066	400	—	—	8	100	200	105	110	190	145	—	90
—	—	7100-0045	7100-0046	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0017	—	7100-0047	7100-0048	—	—	500	—	—	8	140	280	115	120	200	170	46	140
—	7100-0018	7100-0049	7100-0050	7100-0067	7100-0068	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—	—
7100-0019	—	7100-0051	7100-0052	—	—	—	—	—	15	190	360	125	130	210	225	60	190
—	7100-0020	7100-0053	7100-0054	7100-0069	7100-0070	630	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—

* Размеры для патронов исполнения 2.

Пример условного обозначения патрона типа 1, диаметром 200 мм с цельными кулачками, класса точности Н:

Патрон 7100-0007 ГОСТ 2675—80

То же, патрона типа 2 диаметром 200 мм, устанавливаемого на шпиндель с условным размером 5, со сборными кулачками, класса точности П:

Патрон 7100—0032—П ГОСТ 2675—80

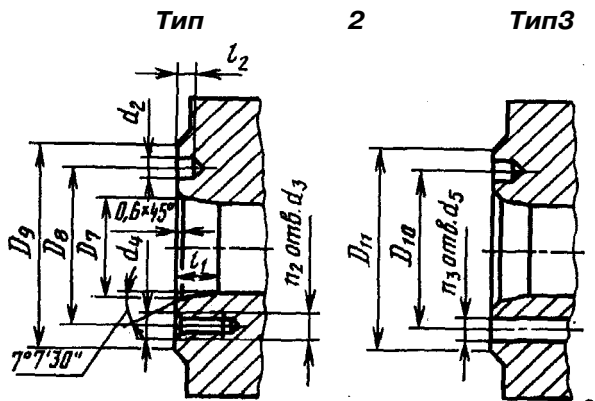
5. Присоединительные размеры патронов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Номинальный диаметр патрона	D_3 (поле допуска Н7)	D_4	D_5	D_6	d	d_1	l	n	n_1
80	55	66	—	38	M6	—	3	3	—
100	72	86	—	45	M8	9	4		
125	95	108	—	60					
160	130	142	62,0	86	M10	11	5	3	
200	165	180	82,6	110					
250	210	226	104,8	142	M12	13	6		
315	270	290	133,4	165					
400	340	368	171,4	218	M16	22	6		
500	440	465	235,0	290					
630	560	595	330,2	390		26		6	3

6. Присоединительные размеры патронов типов 2 и 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

Условный размер конуса шпинделя станка	D ₇		D ₈	D ₉	D ₁₀	D ₁₁	d ₂ (пред. +0,1)	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁ не менее	l ₂ не менее	n ₂	n ₃
	Номинал.	Пред. откл.												
3	53,975	+0,003 -0,005	75	102	—	—	—	—	12	12	10	6,5	3	—
4	63,513		85	112	82,6	108	14,70	M10	12	12	12		4	3
5	82,563	+0,004 -0,006	104,8	135	104,8	133	16,30		14	14	13			
6	106,375		133,4	170	133,4	165	19,45	M12	18	18	14			
8	139,719	+0,004 -0,008	171,4	220	171,4	210	24,20	M16	22	22	16			6
11	196,869	+0,004 -0,010	235	290	235	280	29,40	M20	26	26	17			
15	285,775	+0,004 -0,012	330,2	400	330,2	380	35,70	M24	24 или 26	24 или 26	10		6	

4—6. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).